

---

## **Groupe PRESTIA**

Informations générales

### **SIRET**

50765753400016

### **Responsable(s)**

Pierre LE BOHEC, Président  
Christian WOZNIAK, Directeur Technique et Industriel  
Marc TOULGOAT, Directeur Commercial et Marketing

### **Adresse**

ZI La Gare

---

56460

La Chapelle Caro

France

Tél

0786665722

<http://www.prestia.fr>

m.toulgoat@prestia.fr

Présentation

**Activité détaillée**

**Le groupe Prestia est spécialisé dans le traitement de surface anticorrosion. Nos cœurs de métier sont la galvanisation à chaud au trempé et la peinture industrielle. Nous sommes particulièrement reconnus pour notre offre duplex (galvanisation + peinture ou métallisation + peinture) tout à fait adaptée aux problématiques maritimes / offshore.**

**Nos sites sont complémentaires et nous permettent de galvaniser des pièces allant de la rondelle HR, aux poteaux caténaires ou éléments métalliques d'une longueur de 16.50 m en simple passe. Notre offre de peinture se positionne sur un créneau haut de gamme dans le cadre de la meilleure solution technico économique dont nos clients ont besoin.**

**Nous nous distinguons par la qualité de nos réalisations, notre savoir-faire, notre réactivité et**

---

**la maîtrise de nos process.**

**Notre groupe industriel breton et normand est composé de 12 sites de production, à ce jour. Nous avons d'autres projets en cours qui vont nous permettre d'augmenter la pertinence de notre offre maritime / offshore.**

**A Hanvec dans le Finistère (29), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 4.40 m L \* 1.70 m I \* 3.00 m P) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 12.00 m L \* 3.20 m I \* 2.80 m H).**

**A La Chapelle Caro dans le Morbihan (56), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 16.50 m L \* 2.10 m I \* 3.00 m P). Il s'agit du bain de galvanisation le plus grand de France et parmi les plus grands d'Europe.**

**A Carpiquet dans le Calvados (14), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 8.40 m L \* 1.40 m I \* 3.00 m P) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 12.00 m L \* 3.50 m I \* 3.00 m H).**

**A Yerville dans la Seine Maritime (76), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 4.40 m L \* 1.70 m I \* 3.00 m P), d'un atelier de galvanisation par centrifugation dédié à la petite pièce (boulonnerie, rondelles, tiges filetées) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 6.00 m L \* 3.00 m I \* 3.00 m H).**

**Au Mans Sarthe (72), nous disposons d'un atelier de peinture liquide (cabine de 15m). Plusieurs peintres ACQPA.**

**A Parthenay (79), nous disposons d'un atelier de peinture poudre et liquide (cabines de 15 m). Plusieurs peintres ACQPA.**

**A Donges (44), nous disposons d'une société de peinture sur site, qui a aussi un atelier (cabine de 12 m). Plusieurs peintres ACQPA et un contrôleur FROSIO.**

---

**A Saint Aubin les Elbeufs (76), nous disposons d'un atelier de peinture poudre (cabine de 9.5 m).**