
Groupe PRESTIA

Informations générales

SIRET

50765753400016

Responsable(s)

Pierre LE BOHEC, Président
Christian WOZNIAK, Directeur Technique et Industriel
Marc TOULGOAT, Directeur Commercial et Marketing

Adresse

ZI La Gare

56460

La Chapelle Caro

France

Tél

0786665722

<http://www.prestia.fr>

m.toulgoat@prestia.fr

Présentation

Activité détaillée

Le groupe Prestia est spécialisé dans le traitement de surface anticorrosion. Nos cœurs de métier sont la galvanisation à chaud au trempé et la peinture industrielle. Nous sommes particulièrement reconnus pour notre offre duplex (galvanisation + peinture ou métallisation + peinture) tout à fait adaptée aux problématiques maritimes / offshore.

Nos sites sont complémentaires et nous permettent de galvaniser des pièces allant de la rondelle HR, aux poteaux caténaires ou éléments métalliques d'une longueur de 16.50 m en simple passe. Notre offre de peinture se positionne sur un créneau haut de gamme dans le cadre de la meilleure solution technico économique dont nos clients ont besoin.

Nous nous distinguons par la qualité de nos réalisations, notre savoir-faire, notre réactivité et

la maîtrise de nos process.

Notre groupe industriel breton et normand est composé de 12 sites de production, à ce jour. Nous avons d'autres projets en cours qui vont nous permettre d'augmenter la pertinence de notre offre maritime / offshore.

A Hanvec dans le Finistère (29), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 4.40 m L * 1.70 m l * 3.00 m P) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 12.00 m L * 3.20 m l * 2.80 m H).

A La Chapelle Caro dans le Morbihan (56), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 16.50 m L * 2.10 m l * 3.00 m P). Il s'agit du bain de galvanisation le plus grand de France et parmi les plus grands d'Europe.

A Carpiquet dans le Calvados (14), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 8.40 m L * 1.40 m l * 3.00 m P) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 12.00 m L * 3.50 m l * 3.00 m H).

A Yerville dans la Seine Maritime (76), nous disposons d'un atelier de galvanisation à chaud (Bain de zinc 4.40 m L * 1.70 m l * 3.00 m P), d'un atelier de galvanisation par centrifugation dédié à la petite pièce (boulonnerie, rondelles, tiges filetées) et d'un atelier de thermolaquage (Four de cuisson et de dégazage 6.00 m L * 3.00 m l * 3.00 m H).

Au Mans Sarthe (72), nous disposons d'un atelier de peinture liquide (cabine de 15m). Plusieurs peintres ACQPA.

A Parthenay (79), nous disposons d'un atelier de peinture poudre et liquide (cabines de 15 m). Plusieurs peintres ACQPA.

A Donges (44), nous disposons d'une société de peinture sur site, qui a aussi un atelier (cabine de 12 m). Plusieurs peintres ACQPA et un contrôleur FROSIO.

A Saint Aubin les Elbeufs (76), nous disposons d'un atelier de peinture poudre (cabine de 9.5 m).